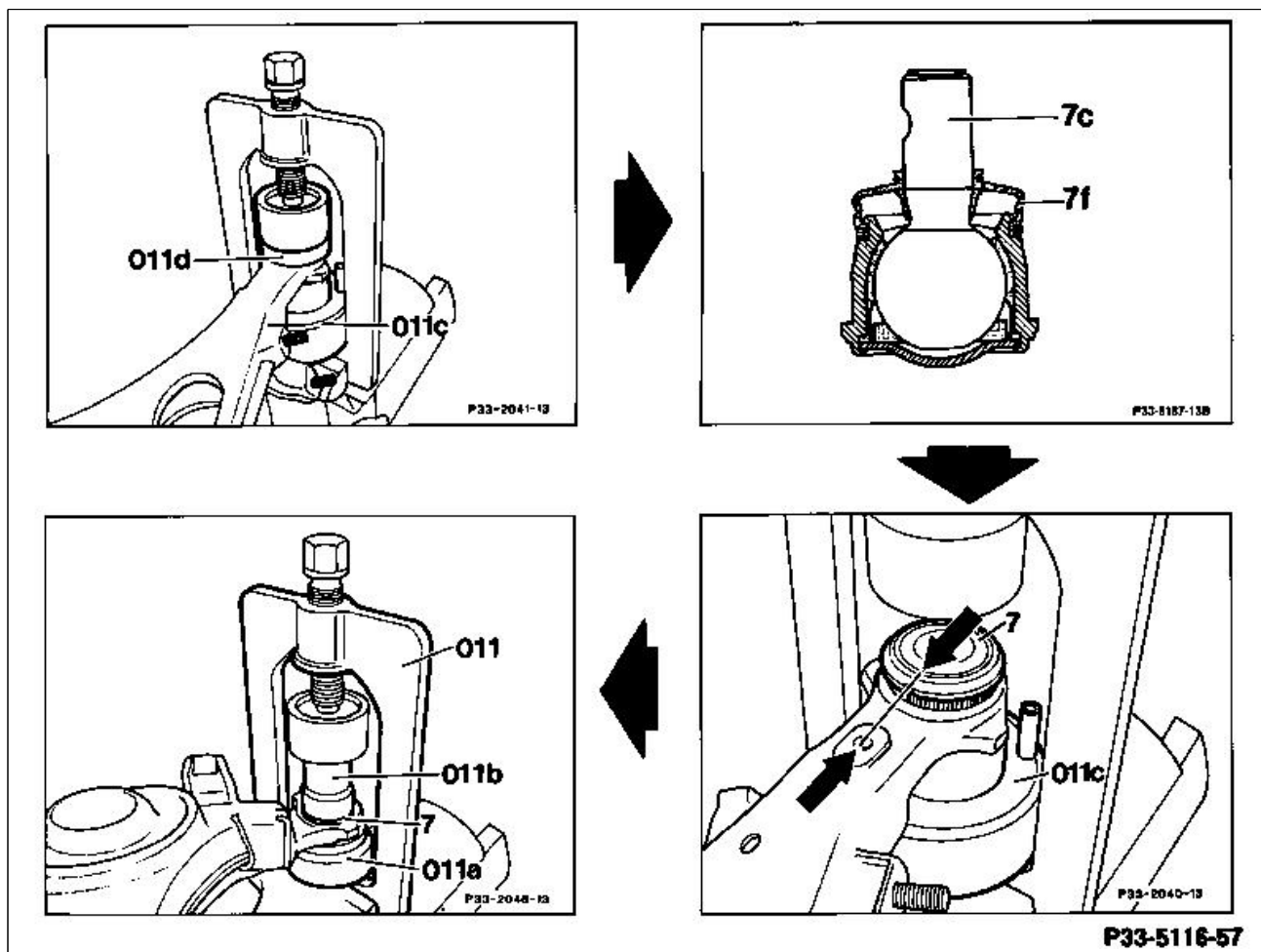


Vorausgegangene Arbeiten:

Querlenker aus- und einbauen (33-0510).



P33-5116-57

Auspressvorrichtung (011) 107 589 01 43 00  
in Schraubstock

Traggelenk (7) mit Hülse (011b)

Auflage (011c) auf das Einpresswerkzeug

Traggelenk (7)

einspannen und Hülse (011a) aufstecken.  
Querlenker aufsetzen.

auspressen.

Hinweis

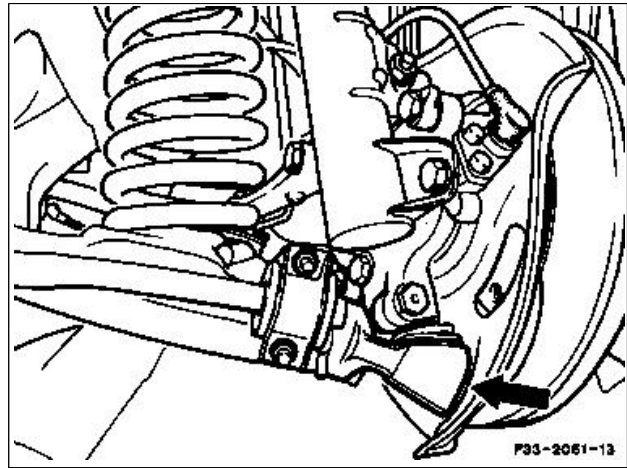
Kugelgelenke (7c) sind wartungsfrei, d. h. mit einer Schmiermittelfüllung auf Lebenszeit versehen. Kugelgelenke deshalb sorgfältig kontrollieren. Dringt durch eine undichte Manschette (7f) Schmutz ein, führt dies zu vorzeitigem Verschleiß des betreffenden Kugelgelenkes.

stecken.

so in das Querlenkerauge einsetzen, daß die Markierung am Traggelenk (Pfeil) mit der Mitte des Querlenkers (Pfeil) übereinstimmt. Druckstück (011d) auf das Traggelenk aufsetzen und Traggelenk einpressen. Traggelenk und Gummimanschette nochmals auf richtigen Sitz prüfen. Lackschäden am Querlenker ausbessern.

Fahrzeuge mit Motor M104, M119

Der Querlenker wurde im Bereich des Traggelenkes (Pfeil) geändert. Das Traggelenk ist eingeschweißt und kann deshalb einzeln nicht mehr ausgetauscht werden.



P33-2061-13

#### Sonderwerkzeuge

